

Las operaciones de remetido o pasado y anudado

Son operaciones necesarias para preparar la labor de tejer. La remesa o pasado consiste en pasar los hilos de la urdimbre entre las mallas de los lizos. El anudado consiste en unir, uno a uno, y por medio de un nudo, los hilos de una urdimbre que se acaba con una que se comienza nueva.

Con la operación de pasado se acaba de preparar el telar para la fabricación de los tejidos. Con la urdimbre lista y preparada se trata de pasar el conjunto de hilos por las láminas de los paraurdimbres, las mallas de los lizos y los claros de púa del peine.

La operación de pasado solamente será necesaria cuando en un telar es necesario cambiar el remetido o el orden de remetido, o el número de hilos de la urdimbre. Cuando el número de lizos del telar, el orden de remetido y el número de hilos de la urdimbre se mantienen, es suficiente llevar a cabo la operación de anudar, que es más rápida de realizar y, por tanto, más económica.

La operación de remetido o pasado

Remetido y pasado son dos palabras sinónimas. Se puede usar un término u otro indistintamente. Como se ha comentado la operación consiste en pasar todos y cada uno de los hilos de la urdimbre por las diferentes partes del telar para dejar el telar preparado para la operación de tejer.

El pasado puede llevarse a cabo manualmente, semiautomática o automáticamente. El pasado manual es el más lento, por lo que algunas empresas optan por adquirir máquinas de pasado semiautomáticas o automáticas, las cuales, a pesar de ser caras de compra, si los cambios en los telares son frecuentes, se amortizan en un período tiempo que puede considerarse razonable. Cuando los cambios de remetido no son frecuentes, no está justificada la compra de una máquina semiautomática o una automática de remetido. Entonces el remetido se realiza manualmente.

La operación de pasado se realiza fuera de los telares, en unas mesas especiales de pasado. Cuando todos los hilos han sido pasados por los sitios que les toca de las diferentes partes de los telares: paraurdimbres, lizos y peine, se llevan en bloque hasta los telares donde serán montadas.

El pasado manual

Se trata del sistema de pasar más lento, que requiere la acción de dos operarios, el que presenta el hilo, y el que lleva a cabo el pasado de ese hilo. Es una tarea que requiere un buen entrenamiento y

habilidad por parte de las personas que lo llevan a cabo, puesto que el ritmo de pasado es directamente proporcional a las aptitudes de estas personas. Por esta razón, normalmente la operación de pasado se encarga a operarios bien entrenados en esta materia. El ritmo de pasado también se ve influido por el número de lizos del remetido y por el orden de remetido, por lo que a más lizos menos velocidad de pasado. En cuanto a la orden de remetido, un pasado a orden seguido hace la operación más simple y rápida.

Muchas empresas no disponen de personal entrenado para realizar esta tarea y subcontratan el trabajo de pasar. Normalmente, la realizan personas que trabajan como autónomas. La tarea de pasar se considera calificada y está bien remunerada.

El pasado manual se lleva a cabo en dos fases: pasado de los paraurdimbres y mallas, y pasado de los hilos por los claros del peine.

Un ejemplo de ritmo de pasado en un remetido a orden no seguido y con no más de 16 lizos, podría ser de unos 600 hilos por hora.



Contenido multimedia: <https://www.youtube.com/embed/6CUmEGOp3tE?t=197s>



C

El pasado semiautomático

Comparado con los sistemas de pasado manual, las máquinas de pasado semiautomáticas hacen posible la eliminación del operario/a que presenta los hilos y solamente requieren de la acción del operario/a que hace el pasado.

Estas máquinas permiten reducir el tiempo del pasado, ya que, aunque necesita la intervención de un operario/a, los hilos quedan más cerca de la zona de pasado y los desplazamientos de hilos que debe realizar el operario/a pasador son menores.

El pasado semiautomático, con relación con el pasado manual, presenta las siguientes ventajas:

- Se reduce el número de operarios para realizar la operación, ya que se prescinde del operario/a que presenta los hilos.
- Se simplifica la operación, puesto que el operario que la lleva a cabo no necesita de un gran entrenamiento para realizarla. Con pocas horas de entrenamiento es suficiente y los operarios necesitan un período corto de adaptación.
- Se minimizan o eliminan los errores, ya que la selección de los lizos se realiza automáticamente según una secuencia programada. Asegura un remetido sin errores.
- El tiempo necesario para realizar la operación se reduce notablemente.

El pasado automático

Es el sistema de pasado que menos pide de la intervención humana, puesto que automatiza buena parte del proceso, pudiéndose llegar a pasar unos 3.000 hilos por hora.



Contenido multimedia: <https://www.youtube.com/embed/YYWlevX7Kw0?t=73s>

La operación de anudado

La operación de anudado se lleva a cabo solamente cuando los hilos que entran en el telar y los que salen son iguales en número y orden de remetido. Esto suele ocurrir siempre que se continúa con la fabricación de un mismo tejido y basta con cambiar el plegador que se acaba para poner uno de nuevo. Entonces, se anuda el extremo inicial de cada uno de los hilos del plegador que comienza con el final de los hilos del plegador que termina.

La operación de anudado se lleva a cabo en el mismo telar. Encima de la zona del plegador de urdimbre y antes del paraurdimbres.

La velocidad de la máquina de anudar está en torno a los 150 nudos por minuto.



Contenido multimedia: <https://www.youtube.com/embed/4IXlvwaOcbQ>



C

Font: https://texwiki.net/textil/displaycontent/es_las-operaciones-de-remetido-o-pasado-y-anudado

Entrado el 29 de mayo de 2023 por [Albert Pérez Monfort](#)

Autor: [Albert Pérez Monfort](#)

Traducción por: [Albert Pérez Monfort](#)