

Control de calidad de las piezas cortadas



Después de realizar el corte de las piezas hay que comprobar o realizar un control de calidad de estas piezas para detectar posibles taras o errores que después podrían causar pérdidas mayores en los costes de confección por la generación de piezas taradas.

Durante el proceso de corte de las piezas se pueden generar algunas taras o defectos a detectar y corregir. De lo contrario, pueden generar dificultades importantes durante el proceso de confección, o generar piezas con taras que después deberán descartarse o ser difíciles de reparar.

Existen algunos defectos o taras más comunes de las piezas cortadas. Estas son las que se describen a continuación.

- **Contornos desfilados:** pueden aparecer debido a problemas de afilado o calidad deficiente de las cuchillas de corte. Si mientras se cortan las piezas se ve que los contornos se desfilan, pueden producirse obstrucciones de las máquinas de corte. Para arreglarlas es necesario realizar el mantenimiento de las cuchillas de corte.
- **Contornos irregulares e imprecisos:** se producen por un corte poco cuidadoso. Impiden un proceso de confección adecuado y generan artículos de baja calidad. Se producen por un afilado deficiente de las cuchillas o por inexperiencia o poca pericia de los operarios/as.
- **Contornos quemados o fusionados:** se deben al calor generado por la alta velocidad de las cuchillas. Puede que aparezcan los contornos quemados, pero que no se adhieran unas capas con otras. También que se junte una pieza de patrón de una capa con las siguientes, dificultando su separación.
- **Piquetes demasiado grandes o demasiado pequeños:** se producen por piquetes de tamaño inadecuado.
 - Si el operario/a de corte hace los piquetes demasiado grandes (de más de 0,75?cm), estos no quedarán escondidos en las costuras (normalmente de 1?cm) y, por tanto, aparecerán agujeros en ciertas partes de las prendas.
 - Los piquetes demasiado pequeños (menos de 0,5?cm) complicarán la labor de confección, ya que pueden ser difíciles de localizar.

Hay que asegurar que los piquetes han quedado marcados en el lugar correcto en todas las capas del colchón, y que estos no son ni demasiado grandes ni demasiado pequeños.

- **Taladros inadecuados:** son defectos debidos a taladros mal hechos.
 - Si se hacen taladros con aguja caliente en tejidos con componentes sintéticos puede haber problemas de fusión (provocarán que se peguen las prendas de varias capas).
 - Es necesaria precisión al colocar la aguja en la posición vertical para asegurar que la marca quedará fijada en el mismo lugar en todas las piezas del colchón.

- Hay que adecuar el tamaño de la aguja (y, por tanto, el tamaño de los taladros) al tipo de tejido con el que se trabaja, para hacer taladros que se vean suficientemente, pero que no acaben siendo un agujero en la ropa o se cierran si la fibra con la que se trabaja es elástica.
- En el caso de tejidos cuya fibra se cierra fácilmente (cerrándose el agujero), se utilizarán máquinas de perforar con líquidos marcadores.



Multimedia content: <https://www.youtube.com/embed/aimYVj9R8DY>

Font: https://texwiki.net/textil/displaycontent/es_control-de-calidad-de-las-piezas-cortadas

Entered the 05 of June of 2023 by [Albert Pérez Monfort](#)

Author: [Meritxell Aixalà](#)

Translation by: [Albert Pérez Monfort](#)