Control de qualitat de les peces tallades



Després de fer el tall de les peces cal comprovar o fer un control de qualitat d'aquestes peces per detectar possibles tares o errors que després podrien causar pèrdues majors en els costos de confecció per la generació de peces tarades.

Durant el procés de tall de les peces es poden generar algunes tares o defectes que cal detectar i corregir. Altrament, poden generar dificultats importants durant el procés de confecció, o generar peces amb tares que després s'hauran de descartar o ser difícils de reparar.

Hi ha alguns defectes o tares més comunes de les peces tallades. Aquestes són les que es descriuen tot seguit.

- **Contorns desfilats**: poden aparèixer a causa de problemes d'esmolat o qualitat deficient de les ganivetes de tall. Si mentre es tallen les peces es veu que els contorns es desfilen, es poden produir obstruccions de les màquines de tall. Per arreglar-les cal fer el manteniment de les ganivetes de tall.
- **Contorns irregulars i imprecisos**: es produeixen per un tall poc curós. Impedeixen un procés de confecció adequat i generen articles de qualitat baixa. Es produeixen per un esmolat deficient de les ganivetes o per inexperiència o poca traça dels operaris/àries.
- **Contorns cremats o fusionats**: són deguts a la calor generada per l'alta velocitat de les ganivetes. Pot ser que apareguin els contorns cremats, però que no s'adhereixin unes capes amb les altres. També que s'ajunti una peça de patró d'una capa amb les següents, dificultant-ne la separació.
- **Piquets massa grans o massa petits**: es produeixen per piquets de mida inadequada.
  - Si l'operari/ària de tall fa els piquets massa grans (de més de 0,75?cm), aquests no quedaran amagats en les costures (normalment d'1?cm) i, per tant, apareixeran forats en certes parts de les peces de roba.
  - Els piquets massa petits (menys de 0,5?cm) complicaran la tasca de confecció, ja que poden ser difícils de localitzar.

Cal assegurar que els piquets han quedat marcats en el lloc correcte a totes les capes del matalàs, i que aquests no són ni massa grans ni massa petits.

- **Trepanats inadequats**: són defectes deguts a trepanats mal fets.
  - Si es fan trepanats amb agulla calenta en teixits amb components sintètics hi pot haver problemes de fusió (provocaran que s'enganxin les peces de diverses capes).
  - Cal precisió en col·locar l'agulla en la posició vertical per assegurar que la marca quedarà fixada en el mateix lloc en totes les peces del matalàs.

- Cal adequar la mida de l’agulla (i, per tant, la mida dels trepanats) al tipus de teixit amb la qual es treballa, per tal de fer trepanats que es vegin prou, però que no acabin essent un forat a la roba o es tanquin si la fibra amb la qual es treballa és elàstica.
- En el cas de teixits la fibra dels quals es tanca fàcilment (tancant-se el forat), s'utilitzaran màquines de perforar amb líquids marcadors.

Contingut multimèdia: https://www.youtube.com/embed/aimYVj9R8DY

Font: https://texwiki.net/textil/displaycontent/ca_control-de-qualitat-de-les-peces-tallades

Entrat el 05 de juny de 2023 per Meritxell Aixalà

Autora: Meritxell Aixalà